SUPER SEAL CONNECTOR
PLUG HOUSING CONNECTOR
SUPER SEAL コネクタ プラグハウジングコネクター

注記）６ページ以降日本語版

This manual describes the wiring harness assembly Procedure of SUPER SEAL CONNECTORS.

1. NAME / CAT. NO. OF APPLICABLE PRODUCTS

		Part Number	Old Part Number
・Receptacle Contact ASS'Y	／	1437228-6	3900115-01
		3-1447221-3	3900187-01
		3-1447221-4	3900187-02
		3-1447221-5	3900187-03
・Plug Housing ASS'Y	／	2-1437285-2	3900113-2611
		2-1437285-9	3900113-2612
		3-1437290-7	3900113-2621
		3-1437290-8	3900113-2622
		2-1437285-3	3900113-3411
		3-1437290-9	3900113-3412
		4-1437290-0	3900113-3421
		4-1437290-1	3900113-3422
		1473416-1	-
		1473416-2	-
・Hole Plug		4-1437284-3	3400130

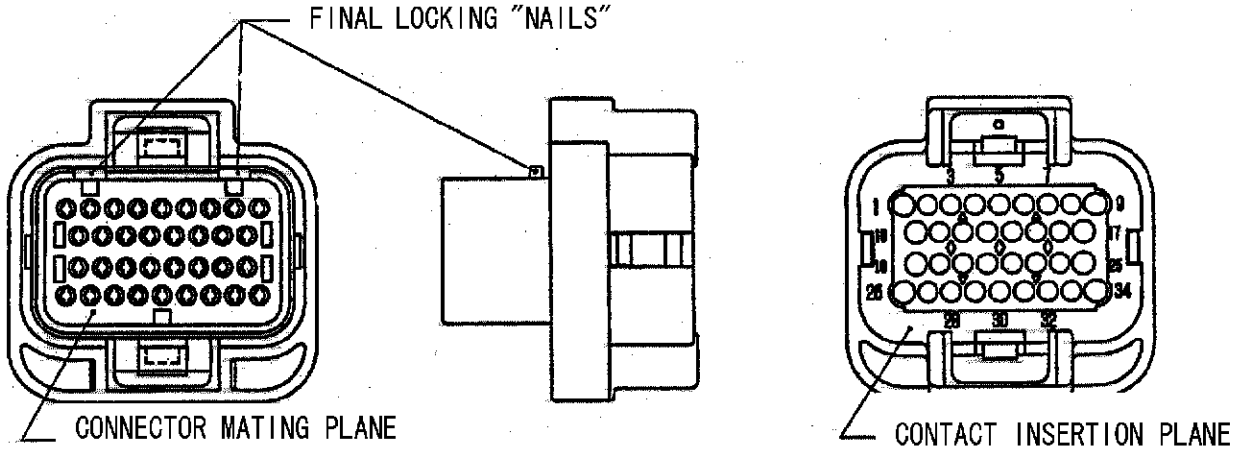
2. CONTACT CRIMPING

- The contacts should be crimped in accordance with Crimping Specification 114-78006 (Old PS-1165) ,114-78011(Old PS-1191).

3. CONTACT INSERTION

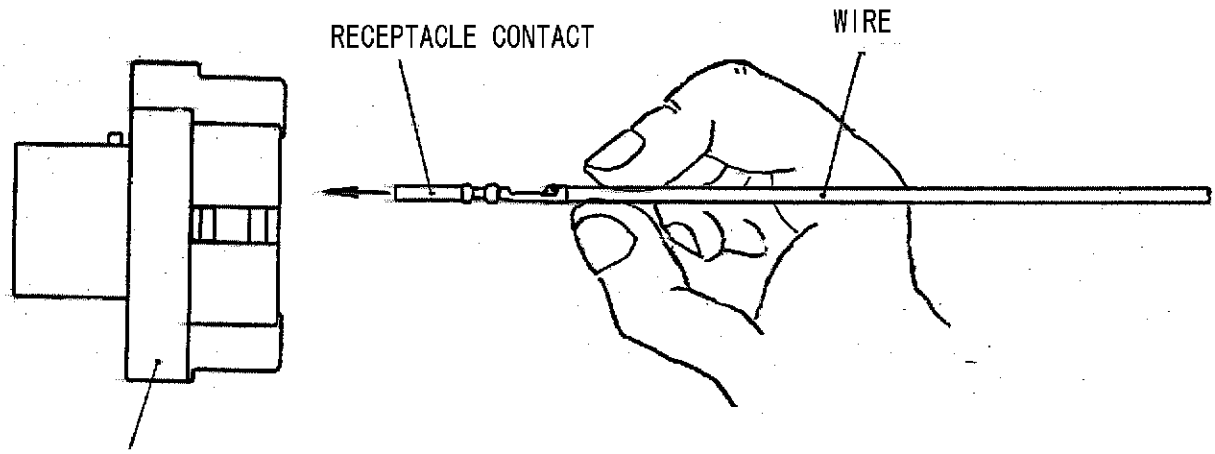
- The contact should be protected from an unnatural external force so as not to be deformed or bent before it is inserted into the housing. (If the contact is deformed or bent, that contact should not be used and a new contact should be crimped.)
- It should be confirmed that two final locking "protrusions" of the housing protrude.

この文書の改版の確認は本社、支店へお問い合わせください。This document is subject to change. Call local AMP for the latest revision.
© Copyright 2001 by Tyco Electronics AMP K.K. All rights reserved.
*： 商標 Trademark
Released per EC FJ00-2393-01



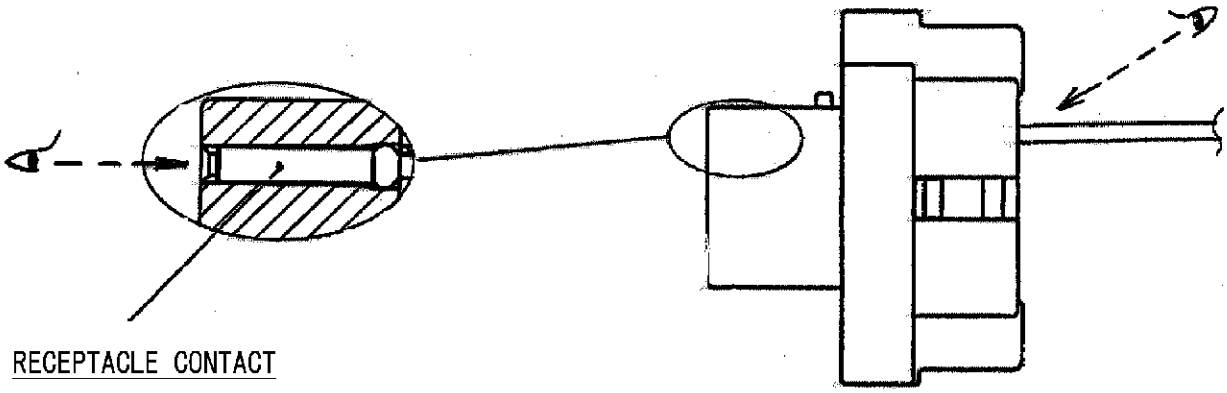
HOUSING CONFIRMATION

- As shown in the following figure, the contact should be held by the part near the crimping and inserted into the housing as vertically as possible. (The contact should be inserted as far as it hits the part of the housing to avoid the halfway insertion.)



CONTACT INSERTION

- It should be confirmed that the contact stays in a correct position from both the connectors mating plane and the contact insertion plane.
- If the contact is inserted into an incorrect position, the contact should be removed from the housing in accordance with the Sec. 5 of this manual and inserted again.

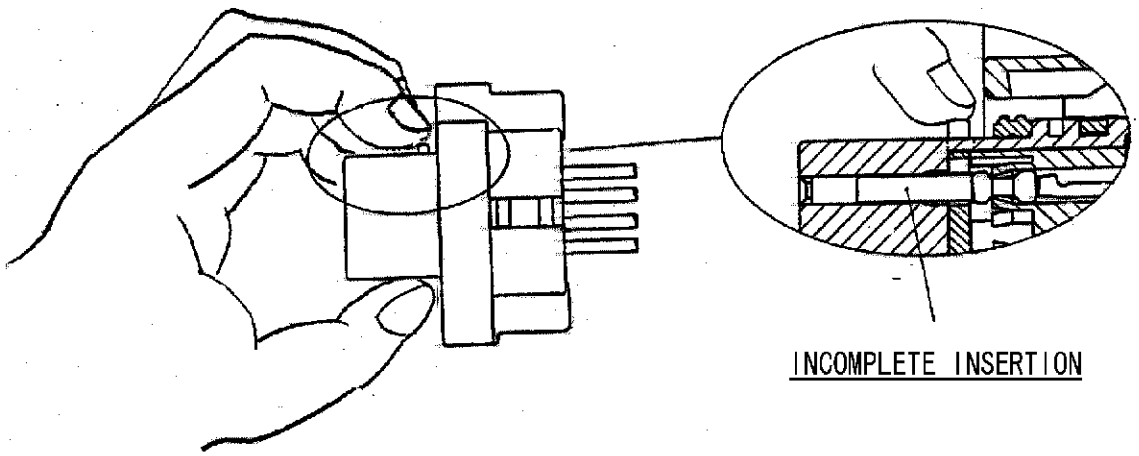


CONFIRMATION OF INSERTION

- When the insertion of the contacts is finished, it should be confirmed that the contacts are inserted into all the necessary positions. (The insertion of the hole plugs should be also checked.)

4. FINAL LOCKING OF CONTACT

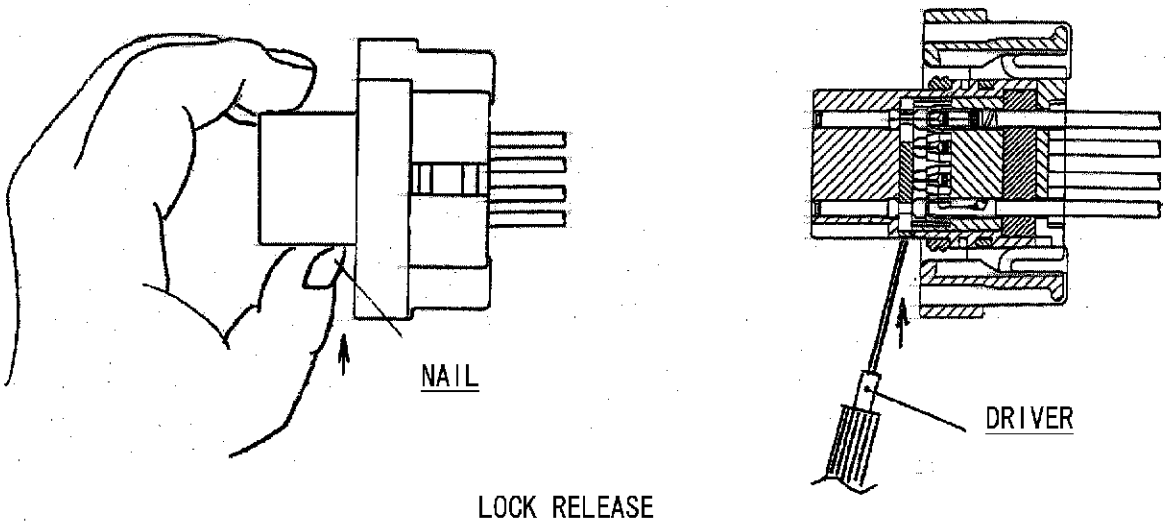
- After all the contacts are inserted, two final locking "protrusions" are pushed simultaneously into the housing by fingers for locking (latching feeling should be confirmed). If the nails are blocked halfway, it means that the halfway insertion of the contact is detected. In such case, therefore, it should be checked again whether the contact stays in the correct position or not without applying further pushing force.



CONTACT LOCKING

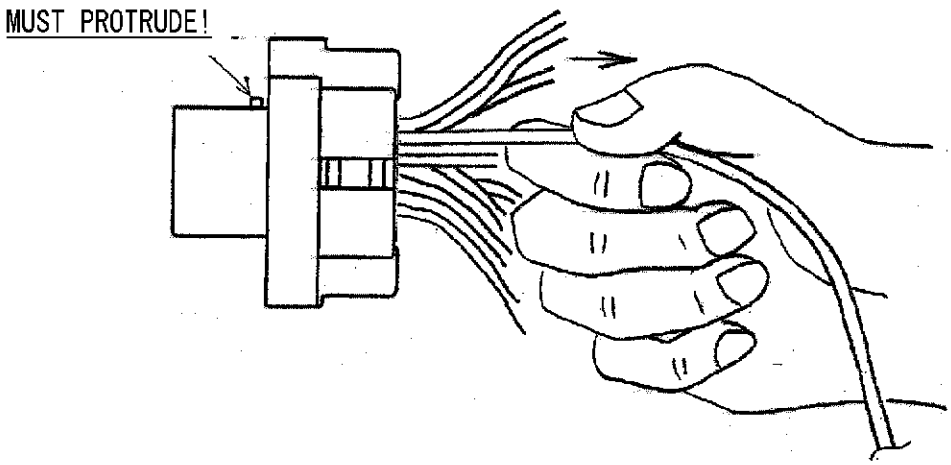
5. CONTACT REMOVAL

- If the final locking protrusions have already been pushed into the housing, the releasing side (one position) of the final lock is pushed up by a finger nail or a tool such as a minus driver. (Latching feeling should be confirmed. The release of the final lock should not be repeated more than 10 times.)



LOCK RELEASE

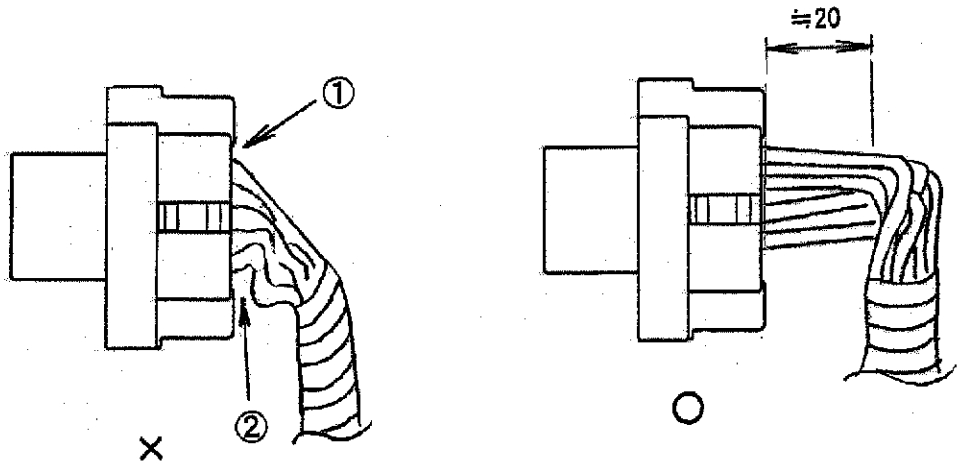
- If it is confirmed that both the final locking "nails" protrude, the wire crimped with the contact to be removed is drawn out as vertically as to the housing. (The removal of one position should not be repeated more than 3 times.)



CONTACT REMOVAL

6. OTHERS

- When the wires are bundled (by taping, etc.), care should be taken not to apply a tensile force to one arbitrary wire.
- If the wires are bent approximately 90 degrees, the bent position should be approximately 20 mm apart from the connector and the bending form, the bundling position, etc. should be considered:
  ① in order not to apply a tensile force to the wire outside the bend.
  ② in order not to apply a compression load to the wire inside the bend and deform the wire.
- The housing should not be dismantled.



BENDING OF WIRES

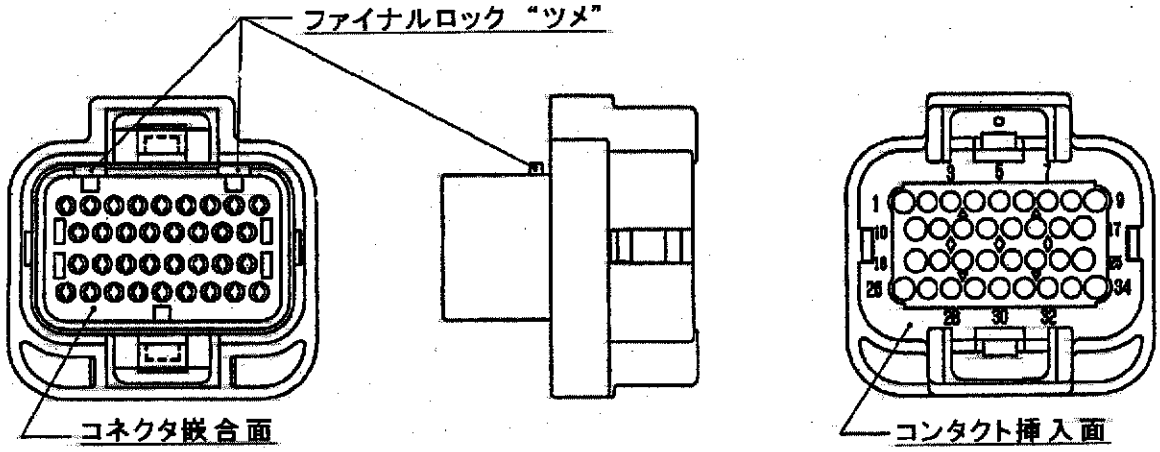
本書はSUPER SEALコネクタにおけるハーネス組立作業に当っての注意事項を示すものである。

1. 適用製品名称／型番

		型　番	旧型番
・リセプタクルコンタクトASS'Y	／	1437228-6	3900115-01
		3-1447221-3	3900187-01
		3-1447221-4	3900187-02
		3-1447221-5	3900187-03
・プラグハウジングASS'Y	／	2-1437285-2	3900113-2611
		2-1437285-9	3900113-2612
		3-1437290-7	3900113-2621
		3-1437290-8	3900113-2622
		2-1437285-3	3900113-3411
		3-1437290-9	3900113-3412
		4-1437290-0	3900113-3421
		4-1437290-1	3900113-3422
		1473416-1	-
		1473416-2	-
・埋栓	／	4-1437284-3	3400130

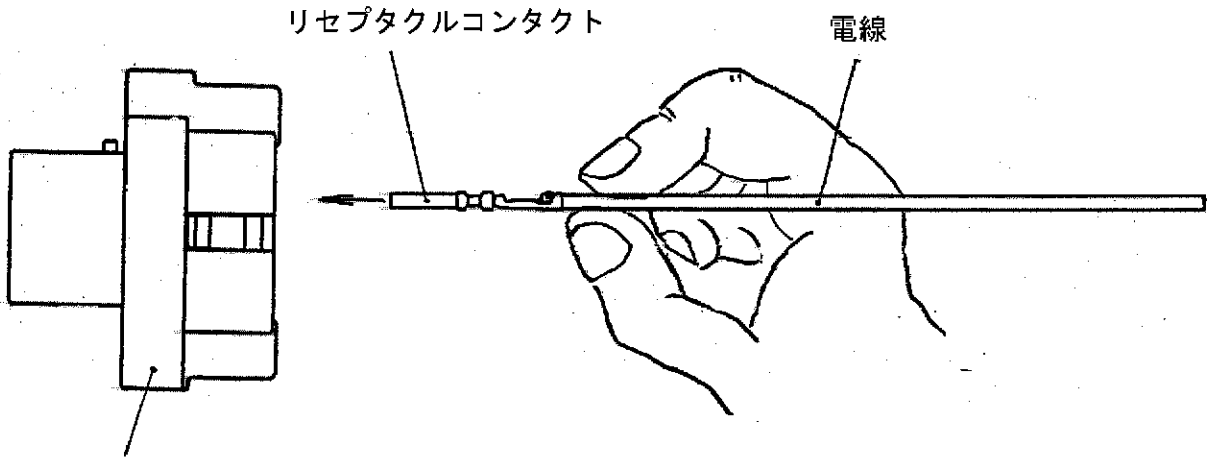
2. コンタクトの圧着
   - コンタクトの圧着作業は圧着規格 114-78006（旧PS-1165）及び114-78011（旧PS-1191）に基づき、実施すること。

3. コンタクトの装着
   - コンタクトはハウジングへ装着するまでの間に、変形を起こさぬよう、無理な外力を与えないこと。（万一、曲がり等変形が生じてしまった場合は使用せず、新規コンタクトを圧着し直す。）
   - ハウジングの2箇所のファイナルロック“ツメ”がとび出していることを確認する。



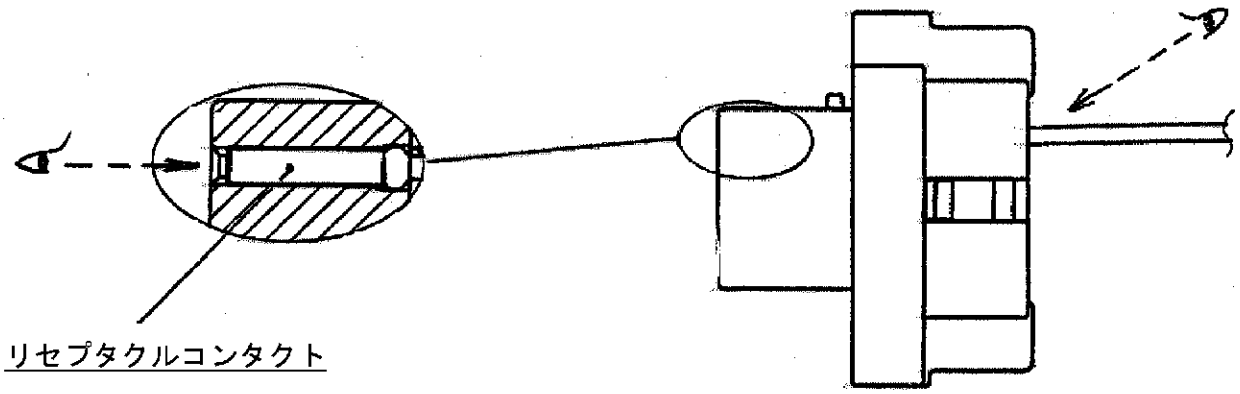
ハウジングの確認

- コンタクトは図のように圧着部付近を支持し、ハウジングに対しできるだけ垂直に挿入すること。（中途半端な挿入はせず、コンタクトがつきあたるまで力を加える。）



コンタクトの挿入

- コンタクトが正規位置にあるかを目視にてコネクタ嵌合面（斜め方向）及びコンタクト挿入面から確認すること。
- コンタクトを誤ったポジションに装着した場合、5項に従い脱却を行ない装着し直す。

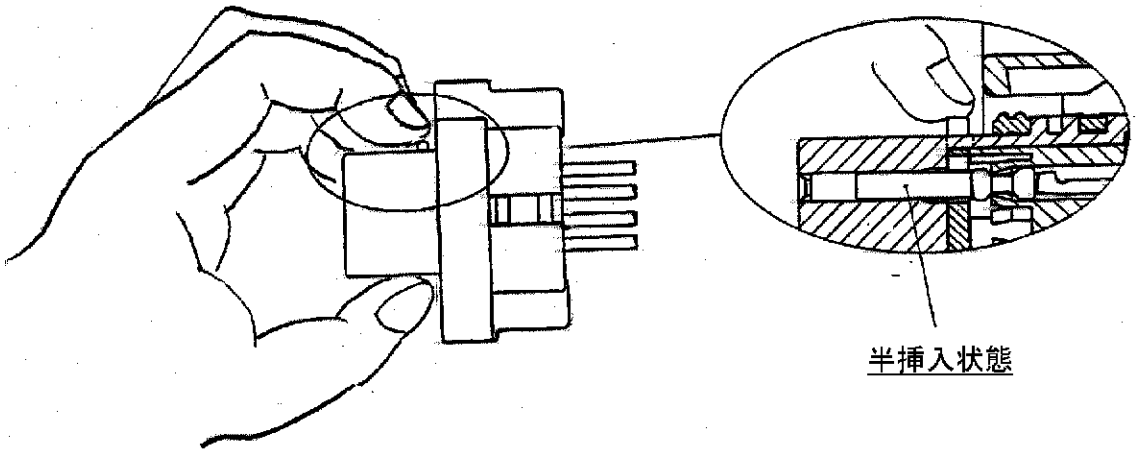


装着の確認

- コンタクトの挿入が完了したら入れ忘れたポジションがないか確認する。（埋栓の入れ忘れに注意する。）

4. コンタクトの最終係止

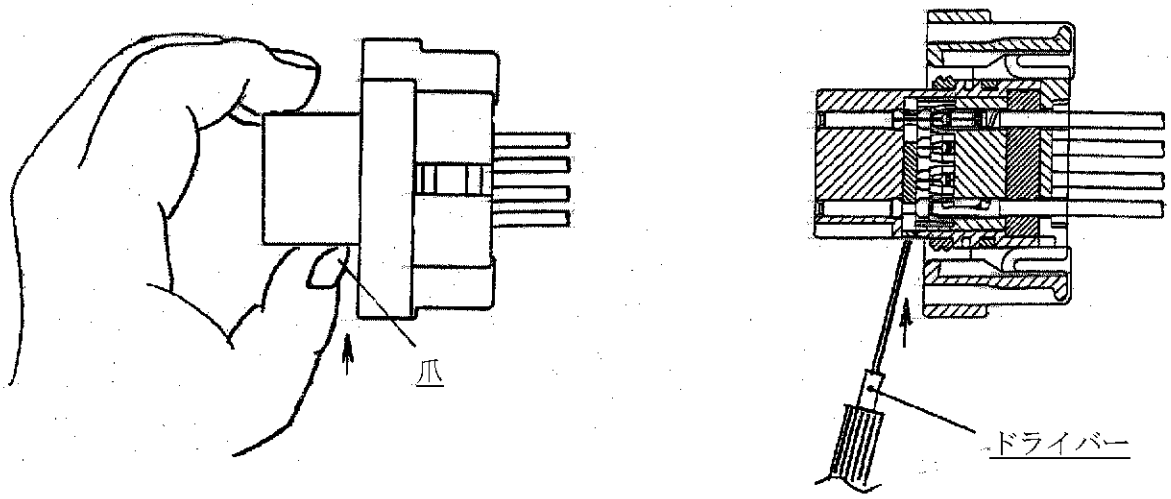
- コンタクトの装着がすべて完了したら、ファイナルロック“ツメ”を指で2箇所同時に押し込みロックする。（ラッチ感を確認）途中でつかえた場合は、コンタクトの半挿入を検知しているので無理な力を加えず再度コンタクトが正規位置にあるか装着の確認をする。



コンタクトのロック

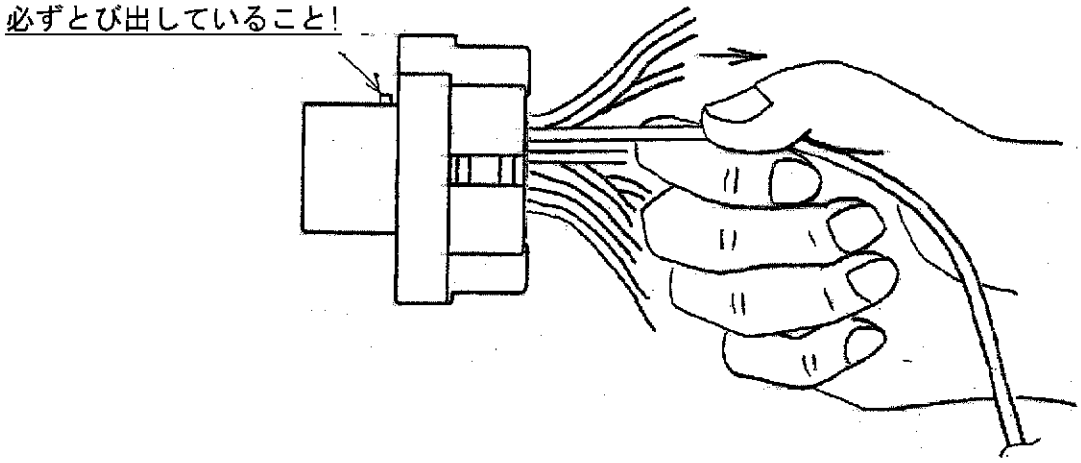
5. コンタクトの脱却

- すでにファイナルロックを押し込んでいる場合は、ハウジングのファイナルロックの解除側（1箇所）を指の爪あるいは小型のマイナスドライバー等の工具により押し上げる。（ラッチ感を確認、ファイナルロックの解除は10回を限度とする。）



ロックの解除

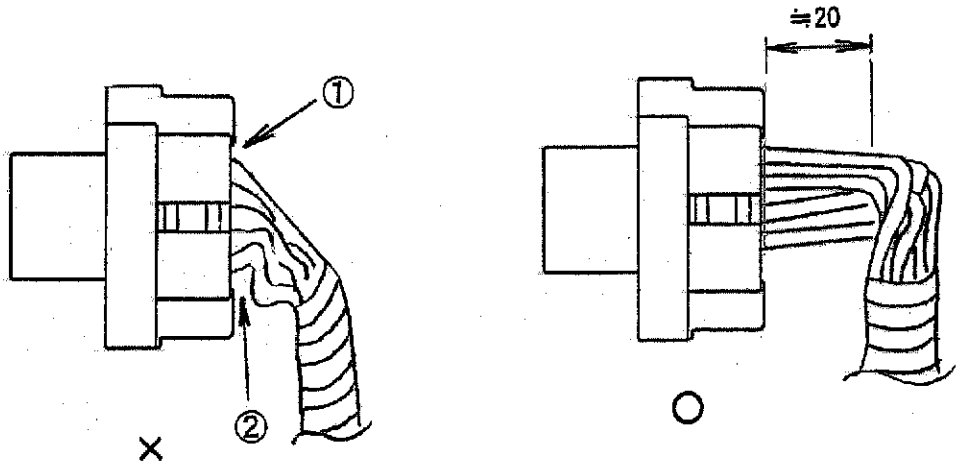
- ファイナルロック“ツメ”が2箇所共とび出していることを確認し脱却したいコンタクトに圧着された電線をハウジングに対しできるだけ垂直に引き抜く。
（一つのポジションに対する脱却は3回を限度とする。）



コンタクトの脱却

6. その他

- 電線結束（テーピング等）は任意の一本に引張力が加わらぬようにすること。
- また、電線を90°程度曲げる場合は曲げ位置はコネクタより20㎜程度離れた位置で行ない、①曲げの外側の電線が引張り力を受けぬよう、また②内側の電線がコネクタ側へ荷重が加わり変形するのを防ぐよう曲げ形状、結束位置等考慮する。



電線の曲げ

- ハウジングは分解しないこと。