ALPSALPINE

增量编码器 > EC11系列 > EC11E152U402

11型金属轴型 EC11系列

| 外形图 | 安装孔尺寸图 | 输出波形 | 滑动噪音 | 包装规格 | 焊接条件 | 产品种类 |



产品编号

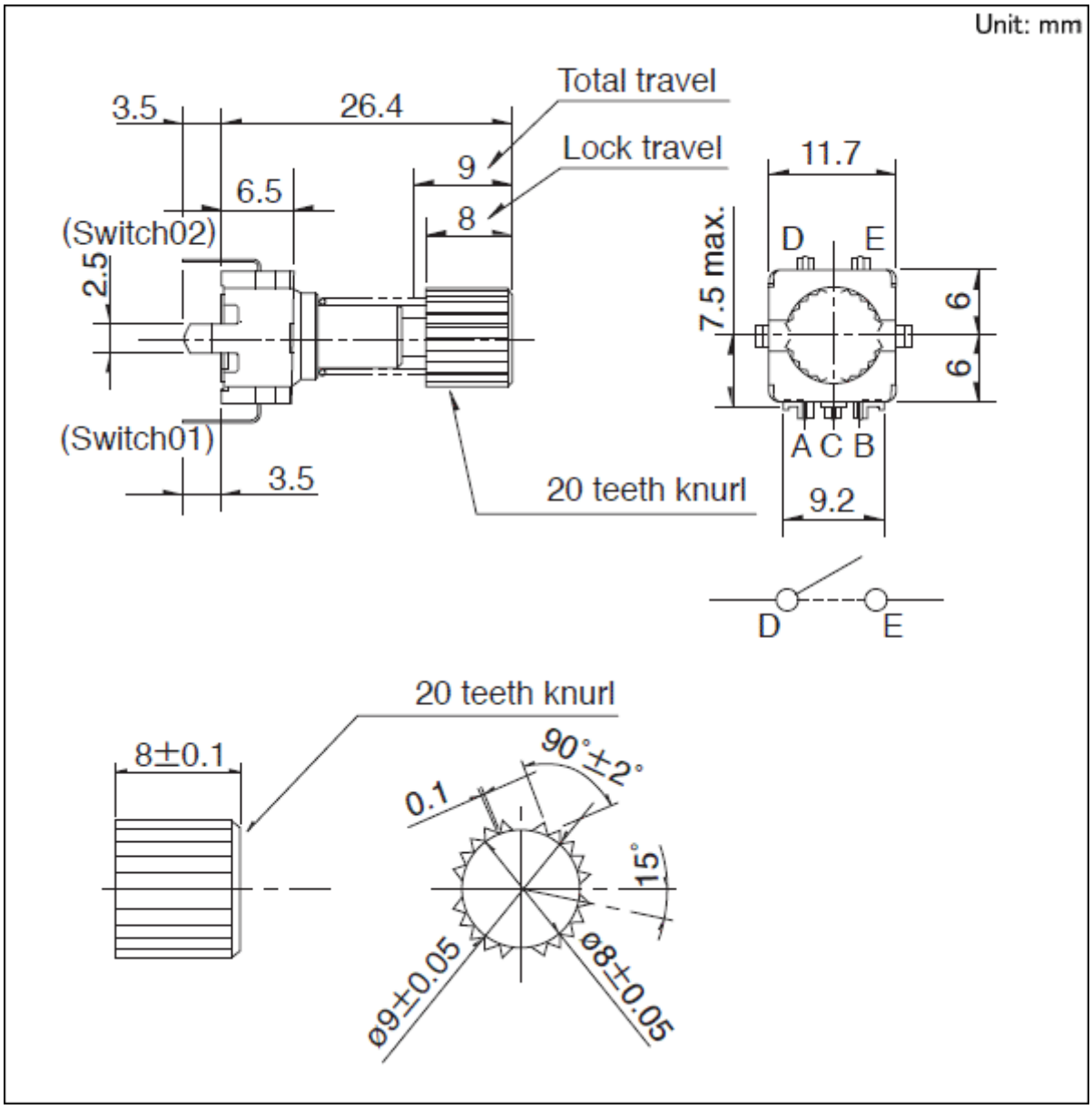
EC11E152U402

NET SHOP | 3D CAD | RoHS | 印刷 | 询问 (English)

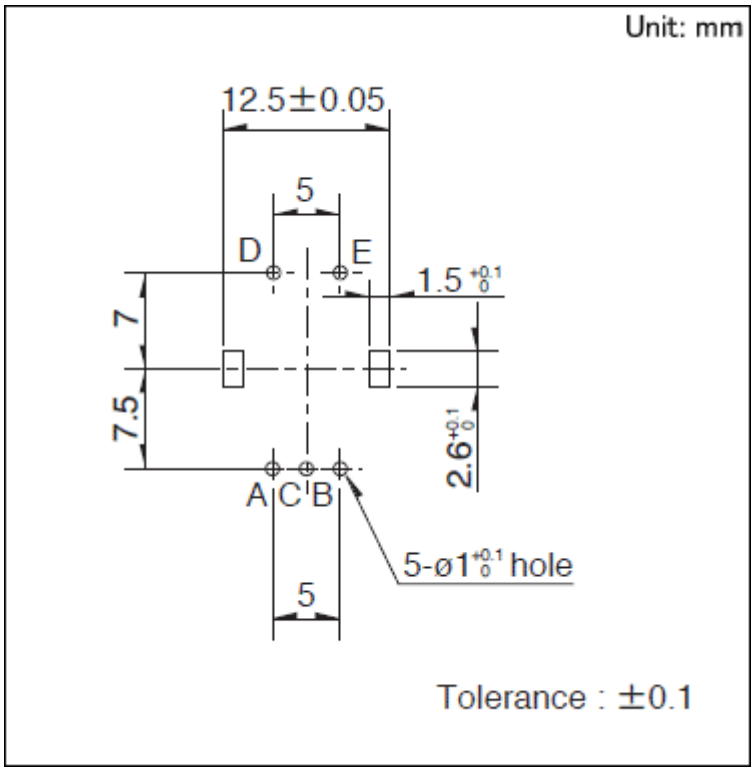
构造		Push lock
操作部形状		锯齿轴
操作部长度		26.4mm
定位数		30
脉冲数		15
按开开关		有
按开开关行程		8mm
操作寿命		15,000 cycles
使用温度范围		-40℃ to +85℃
电性能	额定	10mA 5V DC
	输出信号	A, B, 2相输出
	最大/最小工作电流（电阻负载）	10mA/1mA
	绝缘电阻	100MΩ min. 250V DC
	耐电压	300V AC for 1 minute or 360V AC for 2s
机械性能	定位扭矩	10±7mN·m

	轴推拉强度	100N
按开开关规格	电路·接点数	单极单投(按开)
	行程	8.0±0.8mm
	动作力	8N max.
	额定	0.1A 5V DC (500μA 5V DC min. ratings)
	接触电阻(初期/寿命后)	100mΩ max./200mΩ max.
	操作寿命	10,000 times
最小订货单位(pcs.)	日本	800
	出口	1,600

外形图

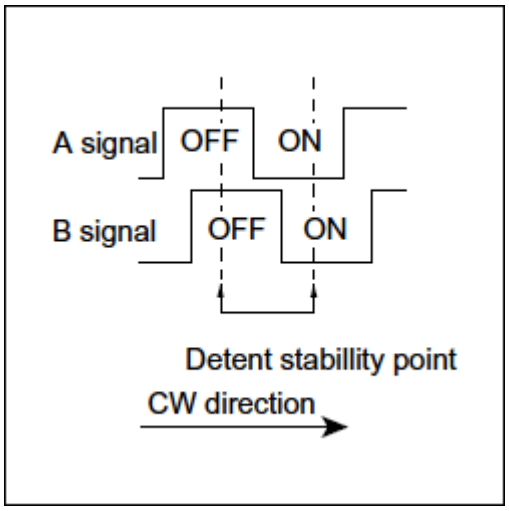


安装孔尺寸图

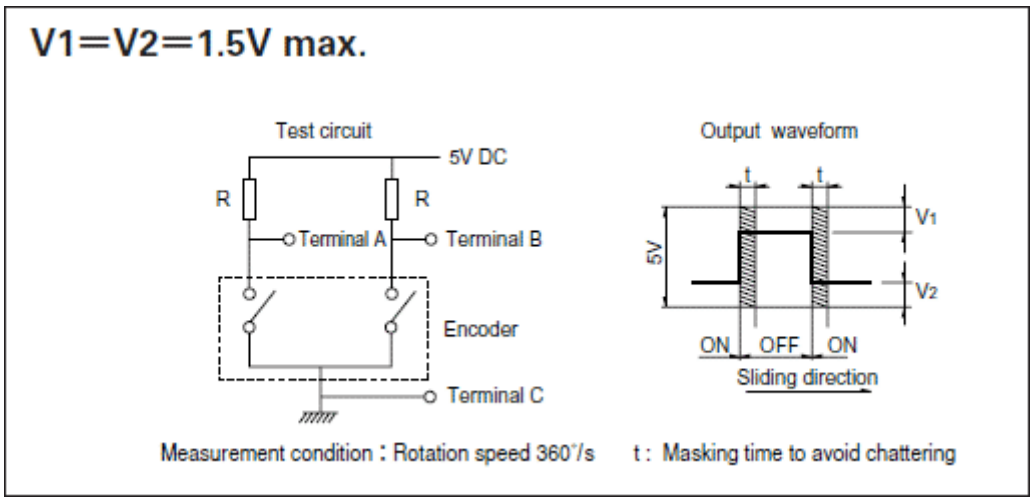


自插入侧看

输出波形



滑动噪音



R=5kΩ时 振荡: 3ms max. 跳动: 2ms max.

包装规格

托盘

包装数(pcs.)	1箱/日本	800
	1箱/出口包装	1,600
出口包装箱尺寸(mm)		507×363×230

焊接条件

浸焊方式的参考举例

预热	焊接面表面温度	100℃ max.
	加热时间	2 min. max.
浸焊	焊接温度	260±5℃
	焊接时间	5±1s
焊接次数		2 time max.

手工焊接方式的参考举例

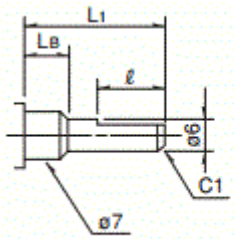
烙铁头温度	350℃ max.
焊接时间	3s max.
焊接次数	1 time

产品种类

1轴的轴尺寸

2) 平轴 Unit：mm

形状(轴直径：φ6)



● Detailed dimensions

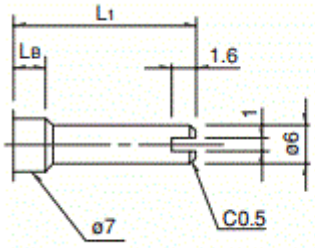
	L_1	L_B	ℓ
※1	15	5	7
	15	7	5 (6)
	20	7	10 (12)
※2	25	10	12

※ 1 Does not comply with EC111
※ 2 L_B=7 for EC11B.

( )尺寸适用于无按开开关产品。

3) 槽轴 Unit：mm

形状(轴直径：φ6)



● Detailed dimensions

	L_1	L_B
	15	7
	20	7
※	25	10

※ L_B=7 for EC11B.

表示本系列共通的注释。

1. 本产品目录中产品的颜色，与实物的颜色有所差异。
2. 请以最小订购单位的N(整数）倍来订货。
3. 还有上述产品一览以外的产品，需要时，请向本公司营业部门询问。
4. 本系列产品也可以用于车载。
   的使用温度范围设定虽然比通常的大，但是请在使用时仔细确认正式的技术规格书。

Inquiries about Products

Inquiry

Unikeyic Electronics

Global Electronic Components Distributor

Click to view pricing, inventory, delivery, and lifecycle information:

ALPS ALPINE:

SSSF025100 EC12D1564402 EC28A1870401 SKHHAKA010 SKRBAAE010 SKSGAAE010 SKSTABE010 SSSS223200 RK09712200JB SKRAALE010 SPPH430200 SPVS310100 EC12E1220401 SPPJ320600 RK14K12D0A1X SKHLLFA010 SPPB2A0101 SRBV181004 EC12E24204A9 SKHCBKA010 SKRRAAE010 SKSTACE010 SSSS916400 RK12L12C0A0G RSA0N1119006 EC11E15244G1 RK09D1130C2P SKHUAME010 SPVL110102 SKSTAAE010