RADIALL
Département COAXIAL

NOTICE TECHNIQUE
TECHNICAL DATA

101. Rue Philibert Hoffmann
Zone Industrielle Ouest
93116 - ROSNY-SOUS-BOIS
Téléphone : 854-80-40

TITRE

FIC. DR. SOUD.
CAB. .141 BOUC. AMOV.

TITLE

STRAIGHT PLUG, SOLDERED TYPE
FOR .141 CABLE, REMOVABLE
COUPLING NUT

R 125 054 500

Série RTM

NORMALISATION / ***SPECIFICATIONS***

IEC :			MIL	C 39 012	SMA
CECC :			NF	C 93 563	KMR

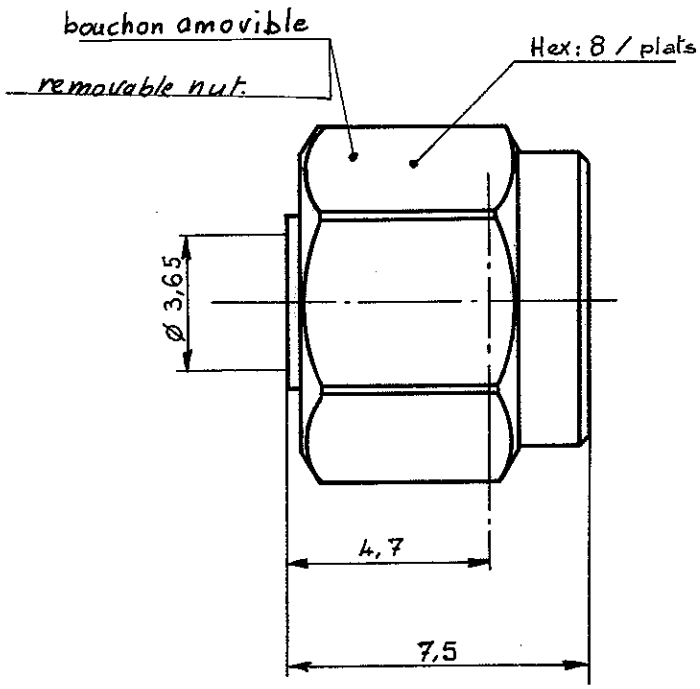
CABLES RG 402/U - KS2 (.141") ***CABLES***

CARACTERISTIQUES / ***PROPERTIES***

Impéd. caract.	50 ohms	*Nominal imp.*	Catégorie climatique : -65/+125° C	*Climatic range*
Fréq. d'utilisat.	0-18 GHz	*Freq. range*		
Vérif. impédance	1,035 + 0,005 F(GHz)	*Imped. test*	Mouvement cont. cent. :	*In. cont. motion*
Tension tenue	1 000 V eff.	*Proof. voltage*		

CONSTRUCTION / ***CONSTRUCTION***

Finition corps	Au	*Body finish*	Au
Finition cont. cent.	N.A.	*Inner contact finish*	N.A.
Partie métallique	Inox	*metalic parts*	INOX
Partie métal. élast.	N.A.	*metalic resilient parts*	N.A.
Isolant	N.A.	*Insulator*	N.A.
Joint	SILICONE	*Gasket*	SILICON



Dimensions en mm

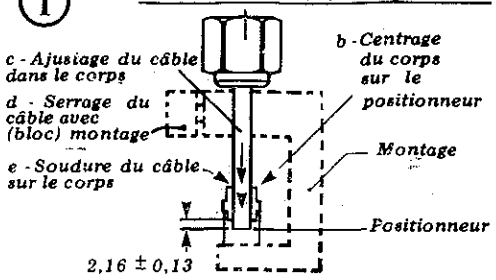
DOSSIER D'ETUDE		Dessiné	Vérifié	MODIFICATIONS				
80-1204-005/3	NOM	G. MONTAGNAT	BESSIS	MEYNIER	FIGUIER	TRIPIER		
	DATE	12-6-81	30-6-81	20/06/31	06/03/20	07/06/05		
1 / 2	VISA	G. MONTAGNAT						

Ces renseignements sont donnés à titre indicatif. Dans le but constant d'améliorer nos produits, nous nous réservons le droit d'apporter toute modification jugée utile.
R. INC GM 13/4/81
2111 - 786
Downloaded from Arrow.com.

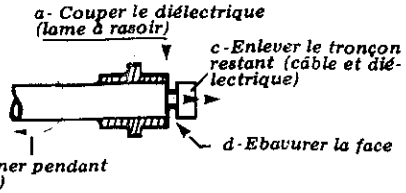
Ce document est la propriété de la Sté RADIALL, il ne peut être reproduit, ni communiqué à des tiers sans autorisation écrite

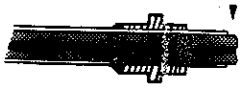
R. INC GMBH

① a - Glisser le dispositif d'accouplement sur le câble «avant toutes opérations»

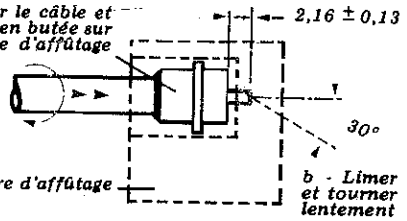


④ a - Couper le diélectrique (lame à rasoir)



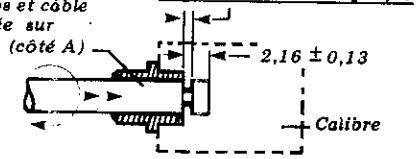
② 

⑤ a - Placer le câble et le corps en butée sur le calibre d'affûtage



③ a - Corps et câble en butée sur calibre (côté A)

b - Simultanément, tourner, scier avec une lame ép. 0,35



OUTILLAGE : coffret de câblage R 282-120-010

- Montage 730.15.021
- Positionneur 730.15.004
- Calibre 730.20.033 A
- Calibre d'affutage 730.20.080
- Outil de cambrage 730.11.000
- Gabarit de cintrage 730.11.053
- Gabarit de cintrage 730.11.063
- Pince à souder 100 ou 250 W (sinon fer à souder 30 W)
- Soudure étain 180° C (Pb + Ag) Ø0,5

Downloaded from Arrow.com.