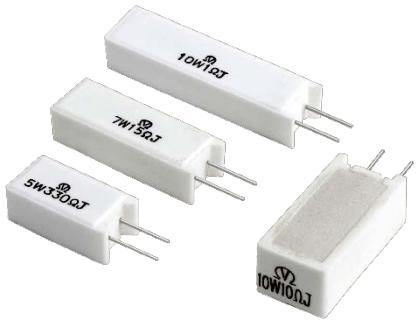
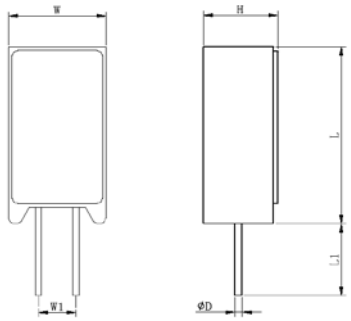
高可靠性线绕高功率固定电阻器（RXG01）





特 性

- 符合 GB/T 5729-2003
- 精度±5%、 ± 10%
- 体积小
- 电流过载能力强
- 散热性好
- 符合RoHS要求

规格尺寸（mm）

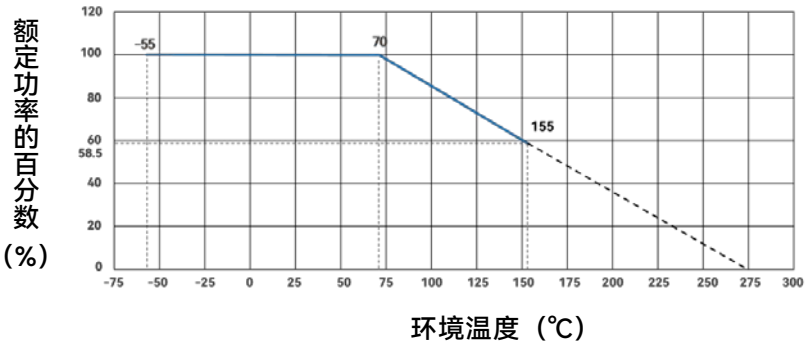
【RXG01】

型号	L	W	H	L1	W1	ΦD
RXG01-5W	25.5±1.5	13±1	9.5±1	10±1	5.5±1	0.8±0.05
RXG01N-5W	25.5±1.5	13±1	9.5±1	10±1	5.5±1	0.8±0.05
RXG01-7W	38.5±1.5	13±1	9.5±1	10±1	5.5±1	0.8±0.05
RXG01-10W	51±1.5	13±1	9.5±1	10±1	5.5±1	0.8±0.05
RXG01B-10W	35±1.5	16±1	13±1	10±1	7.5±1	0.8±0.05

应用领域

- 低频交流电路用做降压、分流、负载、反馈、转能等。
- 仪器
- 仪表
- 工业

降功耗曲线



型号定义

示例型号：RXG01N-5W-20Ω-J-L4.5

RXG01	N	5W	20Ω	J	L4.5
产品型号	特殊要求	额定功率	阻值	阻值精度	引出线L1长度
高可靠性线绕高功率固定电阻器	N:无感 B：定制尺寸 无则代表无要求	5W:5W 7W:7W 10W:10W	20Ω	J:±5% K:±10%	L4.5：引出线长度为4.5mm 无标识代表默认为10mm

高可靠性线绕高功率固定电阻器（RXG01）

电气参数

型号/功率	标称阻值（Ω）	阻值允许偏差（%）	温度系数(×10^{-6}/K)	环境温度（℃）	绝缘电压（直流或交流峰值）(V)
RXG01-5W	0.18 ~ 1k	J：±5 K：±10	≤±250	-55 ~ +155	700
RXG01N-5W					
RXG01-7W	0.22 ~ 1.5k				
RXG01-10W	0.33 ~ 2.4k				
RXG01B-10W	0.18 ~ 680				

检验项目

测试项目	标准	测试方法
耐电压	无击穿或飞弧	**GB/T 5729-2003 4.7** 引出线和外壳间施加交流电压700V，持续60s
可焊性	引出线表面应润湿，浸锡应连续、光亮，浸锡面积不应小于所浸总面积的90%	**GB/T 5729-2003 4.17** 槽温（260±5）℃，时间（2±0.5）s，浸入深度（4±1）mm
引出端强度	无可见损伤 ΔR≤±（1%R+0.05Ω）	**GB/T 5729-2003 4.16** 拉力：10N，时间：（10±1）s
过载	无可见损伤 ΔR≤±（1%R+0.05Ω）	**GB/T 5729-2003 4.13** 施加10倍额定功耗所需的电压，持续时间5s
耐焊接热	无可见损伤 ΔR≤±（1%R+0.05Ω）	**GB/T 5729-2003 4.18** 槽温：（350±10）℃，浸入时间（3.5±0.5）s 浸入深度：距元件主体（4±1）mm
温度快速变化	无可见损伤 ΔR≤±（1%R+0.05Ω）	**GB/T 5729-2003 4.19** -55℃/+155℃五次循环；高低温下各保持30min，高低温转换时间(2 ~ 3)min
冲击	无可见损伤 ΔR≤±（1%R+0.05Ω）	**GB/T 5729-2003 4.21** 加速度：294 m/s2，脉冲波形：半正弦波，持续时间：11ms 方向：3个方向，每个方向6次，共18次
振动	无可见损伤 ΔR≤±（1%R+0.05Ω）	**GB/T 5729-2003 4.22** 频率范围：10Hz ~ 55Hz，振幅：0.75mm或加速度98m/s²（取较小者），持续时间：6h 方向：3个方向，每个方向2h
气候顺序	无可见损伤,标志清楚 ΔR≤±（5%R+0.1Ω）	**GB/T 5729-2003 4.23** 干热：155℃，16h；交变：55℃，24h；寒冷：-55℃，2h；低气压：8.5kPa，1h；交变：55℃，24h
室温耐久性	无可见损伤 ΔR≤±（10%R+0.1Ω）	**GB/T 5729-2003 4.25** 室温下施加额定电压（直流或交流有效值）,通电1.5h、断电0.5h，持续时间：1000h
阻值随温度变化	TCR≤±250×10^{-6}/K	**GB/T 5729-2003 4.8** -55℃/+20℃，+20℃/+155℃
意外过载	无明火	**GB/T 5729-2003 4.26** 分别施加5、10、16倍额定功耗

高可靠性线绕高功率固定电阻器（RXG01）

标 志

标志由厂标、功率、标称阻值以及阻值允许偏差组成。

包 装

纸盒托盘包装以及纸盒散装。

安装方式

1、用电阻器引出线安装固定，建议印制板安装孔径应大于引出线最大直径；

2、建议用户使用时，先进行焊接，再剪引出线；

3、若用户必须在焊接前对引出线进行剪切，请注意在剪切过程中不能使引出线弯曲变形，否则不易安装。

注意事项

产品应贮存在温度为-10℃～40℃，相对湿度不大于80%，周围空气无酸性、无碱性或其它有害杂质的库房中，贮存期为8年。

修订履历

修订版	日期	变更通知	描述
V0	2026-07-23	-	-原版