1 适用范围 Scope of Application

本产品适用于各种电子电路中起过电流保护作用。

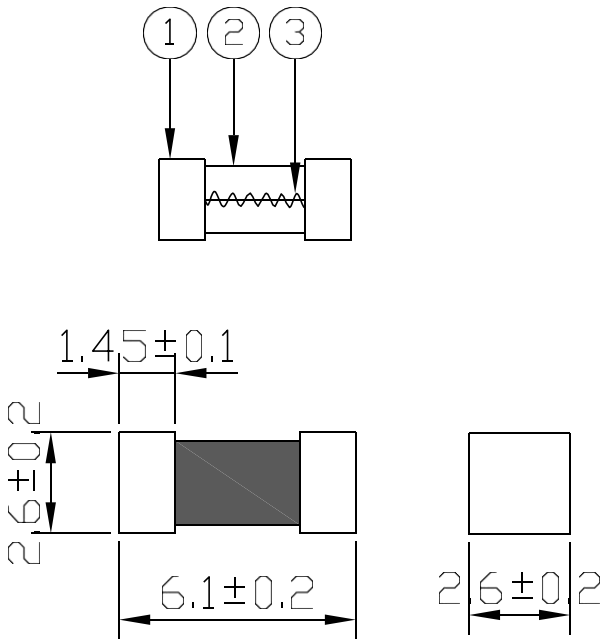
This product is suitable for various kinds of electronic machines to work for over current protection.

2 相关标准及认证 Relevant Standards and Certification

执行标准 Standard: UL248-1、UL248-14

3 结构尺寸及原材料明细 Structure Size and Material Detail

3.1 结构尺寸 Structure Size (unit: mm)



3.2 原材料明细 Material Detail

编号 No.	零件名称 Part Name	材质 Material
①	端帽 End cap	黄铜表面镀银 Gold plated brass
②	陶瓷管 Ceramic tube	陶瓷 Ceramic
③	熔丝 Fuse element	合金线 Alloy

4 标示 Mark

4.1 保险丝上需有下列标示： The fuse shall have the following marking：
额定电流 Ampere rating 0.062A

5 电气特性 Electrical Characteristics

5.1 实验条件：所有测试环境温度为 25±5℃。
Test Condition: All electrical characteristics tests are conducted at an ambient temperature of 25±5℃.

5.2 时间-电流特性
Time-Current Characteristics

额定电流的% % of ampere rating	熔断时间 Opening time
100%	4 hours Min
200%	1s~60 s
800%	20 ms~100 ms

5.3 额定分断能力：
Interrupting Rating:
50 Amperes at 125 V/250 V AC (62mA~7A)
50 Amperes at 125V DC (62mA~7A)

6 环境特性 Environmental Characteristics

6.1 使用温度范围 Operating Temperature
-40℃~125℃。

6.2 保存条件 Storage Conditions
相对湿度≤75%，可以存放 3 年。
Relative humidity≤75%, store 3 years.

7. 可靠性试验 Reliability Test

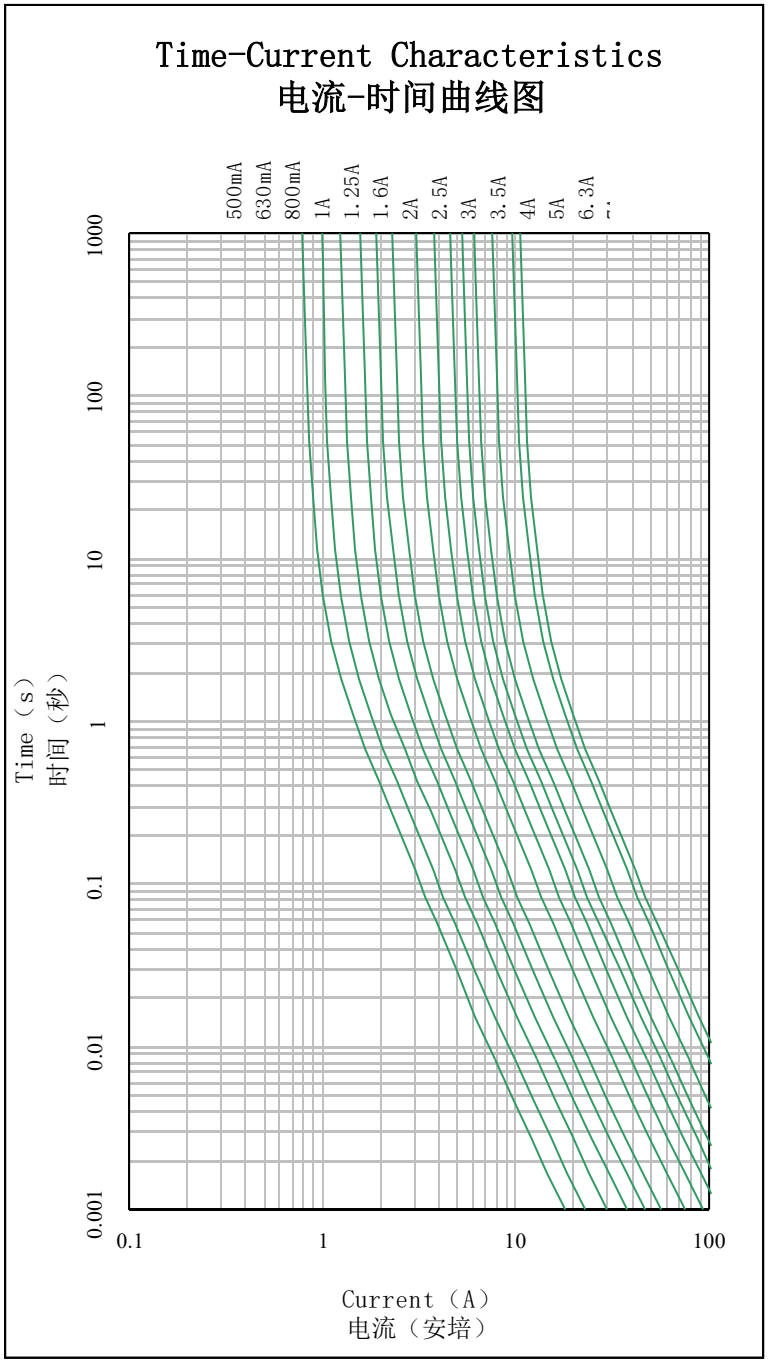
7.1 冷热冲击试验 Thermal Shock Test
MIL-STD-202G, Method 107G。

7.2 防潮湿试验 Moisture Resistance Test
MIL-STD-202G, Method 106G。

7.3 振动试验 Vibration Test
MIL-STD-202G, Method 201A。

7.4 可焊性试验 Solderability Test
MIL-STD-202G, Method 208H, IEC60127-2, IEC60068-2。

8 时间-电流曲线图 Time-Current Curve



9. 焊锡参数 Soldering Parameters

9.1 回流焊 Reflow Slodering

9.1.1 温度 Temperature 260℃

9.1.2 时间 Time ≤10 seconds

9.1.3 最大可以承受三次回流焊
Capable for three times reflow

9.2 波峰焊 Wave Soldering

9.2.1 温度 Temperature 260℃

9.2.2 时间 Time ≤10 seconds

9.3 手工焊锡 Hand Soldering

9.3.1 温度 Temperature 380℃

9.3.2 时间 Time ≤3 seconds

10. 包装 Packing

10.1 自动机器包装 1500PCS/卷。Automaton taped 1500PCS per reel.

10.2 包装尺寸 Packing Size（unit: mm）

