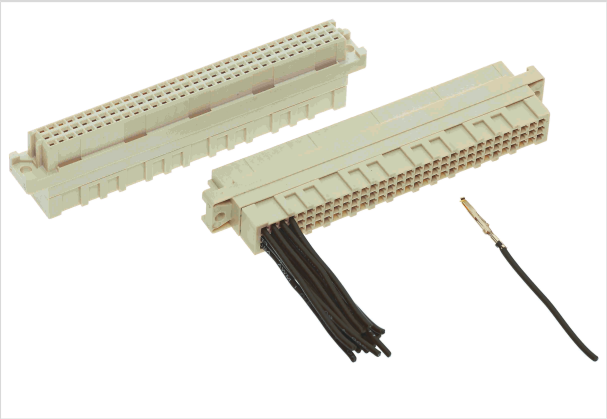
Pushing Performance
Since 1945

# DIN-Signal C096FC-B



图片仅用于说明。请参考产品描述。

| | |
|---|---|
| 订货号 | 09 03 096 3214 |
| 规格 | DIN-Signal C096FC-B |
| 浩亭电子目录 | https://b2b.harting.com/09030963214 |

## 标识

| | |
|---|---|
| 类别 | 连接器 |
| 系列 | DIN 41612 |
| 标识 | C型 |
| 原件 | 母连接器 |
| 特点 | 无铅 |

## 版本

| | |
|---|---|
| 接线方式 | 压接针 |
| 连接方式 | PCB至电缆 |
| 针数 | 96 |
| 编码 | 不缺针的编码方式 |
| PCB 固定 | 带固定法兰 |
| 详细资料 | 请单独订购压接针。 |

## 技术参数

| | |
|---|---|
| 插针排 | 3 |
| 针间距（接线端） | 2.54 mm |
| 针间距（插拔端） | 2.54 mm |
| 额定电流 | 额定电流在 20°C 下测得，请参见降额曲线了解详细信息 |
| 放电距离 | ≥1.2 mm |
| 爬电距离 | ≥1.2 mm |
| 绝缘阻抗 | $>10^{12}$ Ω |
| 接触电阻 | ≤20 mΩ |


HARTING Electronics GmbH | Marienwerderstraße 3 | 32339 Espelkamp | Germany
Phone +49 5772 47-97200 | electronics@HARTING.com | www.HARTING.com

Pushing Performance
Since 1945

## 技术参数

| | |
|---|---|
| 极限温度 | -55 ... +125 °C |
| 插入力和拔出力 | ≤90 N |
| 测试电压U r.m.s. | 1 kV (接头-接头)<br>1.55 kV (接点-地) |
| 绝缘组 | IIIa (175 ≤ CTI < 400) |
| Hot plugging | 无 |

## 材料特性

| | |
|---|---|
| 材料(插芯) | 热塑性树脂，玻璃纤维填充 |
| 颜色(插芯) | RAL 7032（卵石灰） |
| 材料阻燃性等级符合 UL 94 | V-0 |
| RoHS | 符合 |
| ELV 状态 | 符合 |
| China RoHS | e |
| REACH 附件 XVII 物质 | 不包含 |
| REACH 附件 XIV 物质 | 不包含 |
| REACH SVHC 物质 | 不包含 |
| 加州 65 号提案物质 | 有 |
| 加州 65 号提案物质 | 三氧化二抗 |
| 包含危险等级的要求集 | R26 |

## 规格和认证

| | |
|---|---|
| 规格 | IEC 60603-2 |
| UL / CSA | UL 1977 ECBT2.E102079<br>CSA-C22.2 No. 182.3 ECBT8.E102079 |
| 铁路分类 | F1/I2 按照NFF 16-101/102 |

## 商业数据

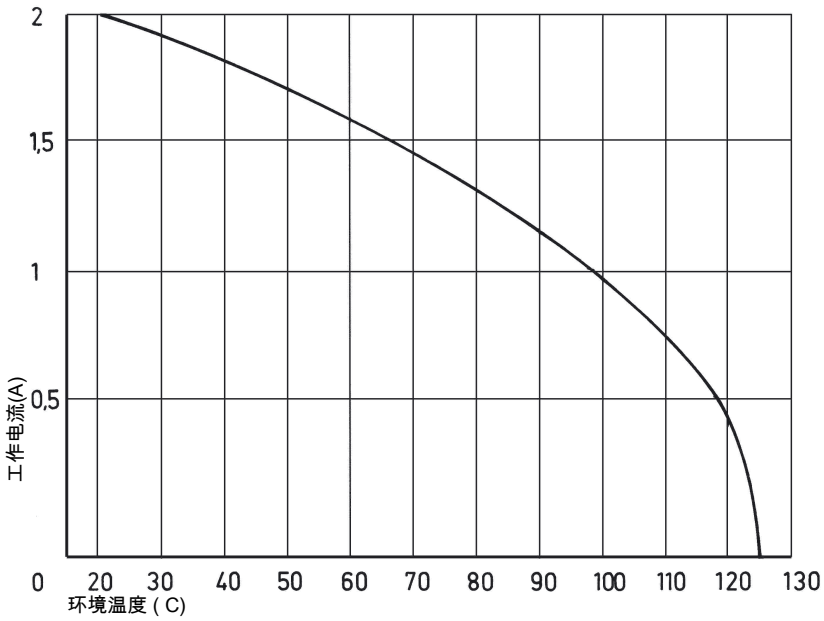
| | |
|---|---|
| 包装尺寸 | 150 |
| 净重 | 5 g |
| 原产国 | 德国 |
| 欧洲海关关税号 | 85366990 |
| GTIN | 5713140004535 |


HARTING Electronics GmbH | Marienwerderstraße 3 | 32339 Espelkamp | Germany
Phone +49 5772 47-97200 | electronics@HARTING.com | www.HARTING.com

Pushing Performance
Since 1945

## 电流承载能力

连接器电流承载能力受接触件材料的热负荷能力限制，包括连接和绝缘零件。因此降额曲线在不超过允许的最高温度下，显示均匀持续地（无间断）通过每个插针的电流。
测量和测试技术符合 IEC 60512-5-2 标准

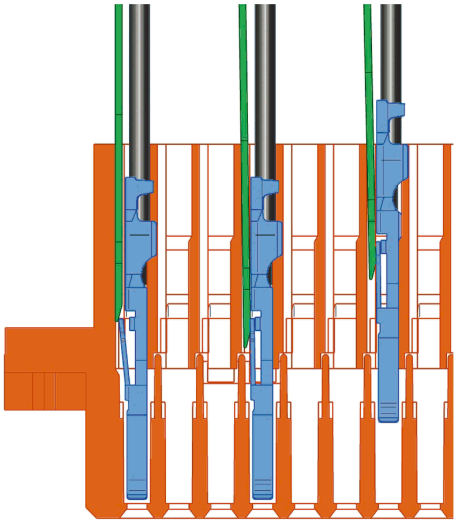



不缺针的编码方式
为了避免相临连接器的误插拔，需要一个编码系统。
这可通过在母连接器上需要的针位装入一个编号件 (带针弹簧) 实现。
而与之相对的公针必须用专门的工具将其移除。不同插针的连接器推荐使用相应数量的编码针：3个编码针对应64位的连接器，7个编码针对应160位的连接器
编码针 09 02 000 9901
用于公针的拆除工具 09 99 000 0133


HARTING Electronics GmbH | Marienwerderstraße 3 | 32339 Espelkamp | Germany
Phone +49 5772 47-97200 | electronics@HARTING.com | www.HARTING.com

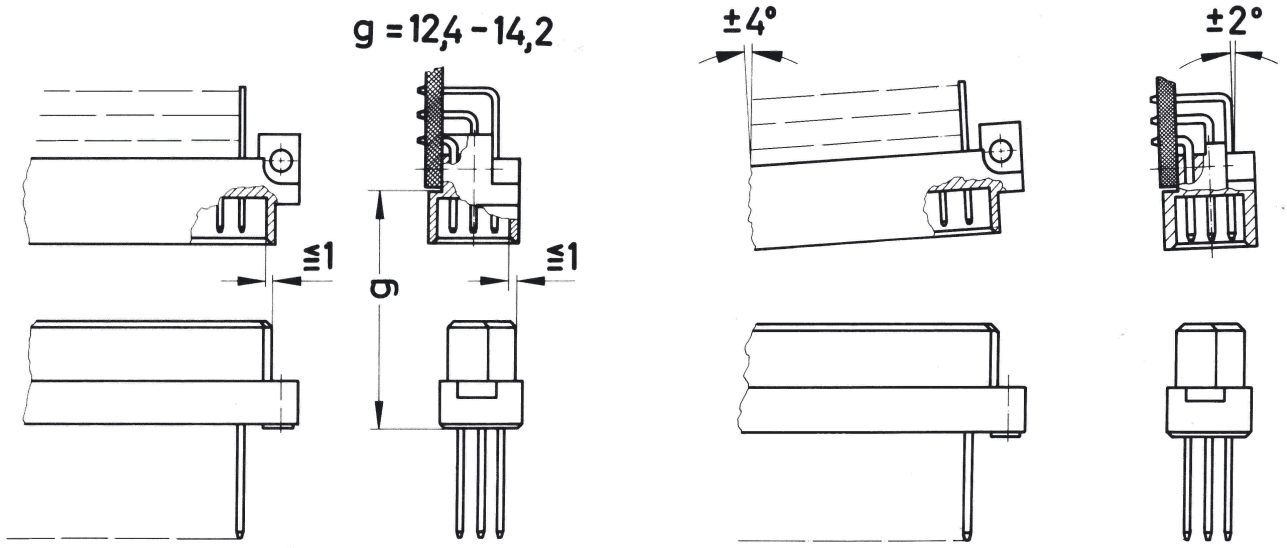
Pushing Performance
Since 1945

压接针安装



固定压接针：
在借助压接钳或自动压接机将导线压接在插针上后，插针应朝向正确的方向，并插入到相应的连接器插芯中。插针快速卡入到位并牢牢固定住。轻轻拉动导线确保插针获得合适的抗拉强度。当使用截面积小于 0.37 $mm^2$ 的绞线时，需要使用送针工具。送针工具零件编号：09 99 000 0100
送针工具零件编号：09 99 000 0100
退出压针：
将退针工具插入相应压接边侧的槽中。这个动作会挤压到插针上的固定弹簧，这时只需轻轻一拉导线便可轻松地将插针退出来。该动作不会损坏插针/导线，必要时可进行重新定位/安装。图示为压接退针步骤（最大 5x）。
退针工具零件编号：09 99 000 0101

插接条件




为了保证针可靠闭合并防止损坏连接器，必须注意以下安装说明。
这些插接条件符合 IEC 60603-2。
连接器不允许带电插拔。


HARTING Electronics GmbH | Marienwerderstraße 3 | 32339 Espelkamp | Germany
Phone +49 5772 47-97200 | electronics@HARTING.com | www.HARTING.com

# Unikeyic Electronics

Global Electronic Components Distributor

Click to view pricing, inventory, delivery, and lifecycle information:

## HARTING:

19200100290 19591204012 21033212818 09 14 017 3101 09140033003 09330062648 09670254701 09694115136 09000005341 09400030311 09651616711 09110006131 09120173001 09300245425 19300240467 09 14 000 9950 09 14 003 3101 09 15 004 3013 09300161430 09670255601 09 20 003 0301 09000005103 09200031640 19200161540 09 12 007 3001 09200031250 19400160513 09140083117 19300160232 21470000003